

Resolución: 0.5 mm
Precisión: ± 0.25 mm



- 1-Rosca GO
- 2-Manguito graduado
- 3-Asa
- 4-Tornillo de ajuste
- 5-Rosca NOGO

1. Los calibres de profundidad de rosca constan de una rosca GO y una rosca NOGO, y se utilizan para comprobar la profundidad de un orificio roscado y, al mismo tiempo, medir la profundidad del orificio.

2. Medición de la profundidad de la rosca:

Colocar el manguito de escala en estado libre; en este momento, la longitud de la rosca GO que sobresale de la superficie de referencia es de 0.5P (siendo P el paso) (Figura 1). Introducir la rosca GO del medidor de profundidad de rosca en la pieza a medir, girar la manivela para que la rosca GO penetre en la pieza hasta el fondo, y leer los valores de la escala.



Figura 1

3. Cuando las roscas 'GO' y 'NOGO' del medidor de profundidad estén desgastadas, es necesario sustituirlas:

- Seleccione un manguito largo adecuado y colóquelo en la rosca 'GO'; atornille la tuerca en la rosca 'GO' hasta que el manguito quede a ras con el mango (Figura 2).
- Retire la rosca 'GO' girando la tuerca con una llave inglesa.
- Coloque una rosca nueva y golpéela ligeramente con un martillo de plástico (Figura 3).
- Sustitución completada

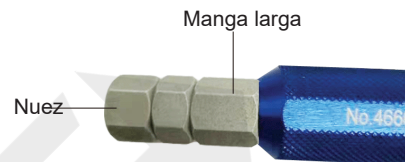


Figure 2



Figure 3

4. Tras sustituir las roscas, es necesario comprobar la posición de cero de la siguiente manera:
- Seleccione el bloque de puesta a cero y ajuste la marca del bloque a la medida nominal del medidor de profundidad de rosca calibrado.
 - Introduzca la rosca GO en el bloque de puesta a cero hasta que quede presionada contra el fondo (Figura 4).
 - Compruebe si la escala indica 8 (valor estándar) - 0.5P.
 - Si no coincide, utilice una llave hexagonal para aflojar los tres tornillos de ajuste (Figura 5), mantenga el mango inmóvil y gire la rosca NOGO para ajustar la lectura de la escala a 8 (valor estándar) - 0.5P.
 - Apriete el tornillo de ajuste para completar la calibración.

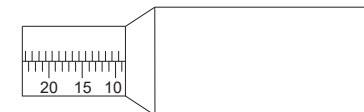


Figure 4



Figure 5

5. La lectura corresponde al valor en el punto de tangencia entre la rampa de la manivela y la escala, tal y como se muestra en la siguiente figura, que indica 8.50 mm.



6. Accesorios opcionales: bloque de puesta a cero (código 4668-SETTER), herramienta de extracción (código 4668-TOOLXXX).